

Dodatkowe informacje techniczno-handlowe

1. Sprzedaż i dostawa naszych wyrobów dla przedsiębiorstw i odbiorców indywidualnych odbywa się na podstawie niżej wymienionych dokumentów:

-umowa kupna-sprzedaży

-zamówienie przekazane faksem, telefonicznie, pocztą, e-mailem lub dostarczone osobiście przez zamawiającego

-zamówienie złożone przez indywidualnego odbiorcę osobiście w dziale sprzedaży.

2. Wyroby są sprzedawane na drewnianych paletach transportowych, owinięte folią i w razie potrzeby dodatkowo związane taśmą z tworzywa sztucznego. Palety podlegają kaucjonowaniu. Zwrot kaucji następuje po zdaniu palet w dobrym stanie technicznym, jednak nie później niż 60 dni od daty zakupu. Kupujący dokonuje zwrotu palet stosownie do miejsca ich odbioru. Wszystkie produkty firmy KOST-BET są pakowane zgodnie z zaleceniami Aprobata Technicznej. Każda paleta z wyrobem posiada oznaczenie w postaci metryki towaru umieszczonej na folii, która to metryka – w przypadku reklamacji – winna być dostarczona do wniosku reklamacyjnego.

3. Niektóre typy kostek brukowych uzupełniają kostki brzegowe i połówkowe, które są oferowane wraz z kostkami podstawowymi, w ściśle określonej ilości na metr kwadratowy. Ewentualny nadmiar kostek brzegowych i połówkowych nie podlega zwrotowi, zaś ich niedobór powinien być uzupełniony przez docinanie kostek podstawowych.

4. Zapotrzebowanie kostek brukowych na jeden metr kwadratowy układanej powierzchni, obejmuje także fugi i zgodnie z tym wyroby będą tak dostarczone, że można z nich ułożyć powierzchnię zamówioną przy zachowaniu wymiaru siatki (należy uzgodnić ewentualne docinki). Prawie wszystkie rodzaje kostki brukowej posiadają specjalne dystansowane występy o grubości około 1,5 mm, jednakże nie są one wystarczające, aby zastąpić niezbędne fugi, których wielkość zależy od systemu wynosi 2 do 3 mm.

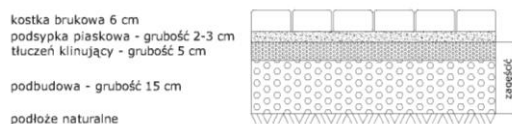
5. Ceny towarów obejmują załadunek wyrobów na środki transportu. Wyroby wysyłane muszą zostać odebrane pod względem ilościowym i jakościowym obejmującym możliwe do stwierdzenia ewentualne uszkodzenia mechaniczne, które muszą być potwierdzone na druku WZ.

6. Wszystkie produkty KOST-BET są dostępne w podanej kolorystyce*, jednakże wyroby w kolorach: żółtym, zielonym i niebieskim produkowane są wyłącznie na zamówienie Klienta z jednoczesną przedpłatą w wysokości 30% wartości zamówienia.

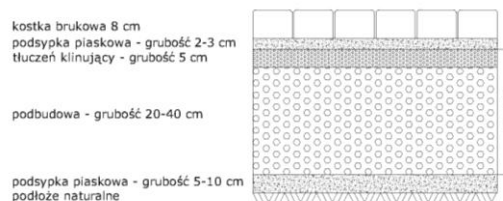
7. W przypadku rozładunku ręcznego lub mechanicznego kostek brukowych, technicznie nieuniknione jest uszkodzenie części wyrobów.

Kupujący zobowiązany jest do zapoznania się z treścią niniejszych warunków gwarancji oraz informacjami techniczno-handlowymi.

Ułożenie kostki przy małych obciążeniach



Ułożenie kostki przy dużych obciążeniach



-przygotowanie **podłoża** należy rozpocząć od usunięcia humusu (ziemi z ewentualną darnią). W zależności od rodzaju gruntu może być konieczne wykonanie warstwy filtracyjnej z piasku o grubości 5-10cm. Powierzchnia ta winna być wyprofilowana wg założonych w projekcie spadków oraz wyrównania.

-**podbudowa** spełnia rolę warstwy nośnej, filtracyjnej i mrozoodpornej. Jest to najważniejsza część, której prawidłowe wykonanie pozwoli na długoletnie i bezawaryjne eksploatowanie górnej części nawierzchni z kostki brukowej, płytek, itp. Podbudowa powinna składać się z warstw z kruszywa naturalnego o zróżnicowanej granulacji, zaczynając od najgrubszej warstwy dolnej: 40-80 mm oraz górnej (klinującej): 10-40 mm. Każda z tych warstw powinna być właściwie zagęszczona. Wszystkie materiały zastosowane do przygotowania podbudowy powinny posiadać atesty określające ich przydatność do stosowania na podbudowy. Nie zaleca się stosowania takich materiałów jak: żwir, piasek, gruz budowlany, żużel kotłowy itp.

-**podsyпка** ma za zadanie wyrównanie różnic w grubościach kostki brukowej, które dopuszczają normy. Najlepszym materiałem na podsyпkę są między innymi: piasek płukany o uziarnieniu od 2-4 mm, drobny bazalt lub grys kamienny o grubości 5 mm. Po usypaniu podsyпki należy ją wyrównać ręcznie lub mechanicznie (np. łatą drewnianą lub metalową).

-**kostkę brukową** należy ułożyć na podsyпce tak, aby zachować szczeliny 2-3 mm pomiędzy poszczególnymi elementami (płytki chodnikowe i ażurowe 4-5 mm). Szerokość elementów dystansowych kostki nie jest identyczna z szerokością spoiny. Elementy dystansowe nie powinny „twardo” dociskać do kostek sąsiednich. Po ułożeniu kostki i wstępnym wypełnieniu spoin (około 1/3 wysokości) płukanych piaskiem lub drobnym żwirkiem o grubości 1-2 mm, należy nawierzchnię ubić wibratorem płytowym (o odpowiednich parametrach dostosowanych do danej nawierzchni), wyposażonym w płytę wulkanową, co eliminuje uszkodzenia i zarysowania górnej powierzchni kostki podczas jej ubijania. Następnie wypełniamy spoiny nanosząc nadmiar piasku lub żwirku i zamiatamy, aż do zupełnego wypełnienia spoin.

-**MIKRORYSY** - są to włoskowate rysy widoczne podczas wysychania nawierzchni. Nie zmniejszają one jednak wartości użytkowej wyrobu pod warunkiem spełnienia pozostałych wymagań określonych w odpowiedniej dla wyrobu normie. Zjawisko o charakterze powierzchniowym.

-**Powierzchnia** - charakterystyczną cechą powierzchni wyrobów wibroprasowanych jest jej porowatość oraz szorstkość, która ma swoje uwarunkowania technologiczne. Pory te powodują jednak zwiększenia nasiąkliwości i nie uszczuplają wartości użytkowej wyrobu. Na powierzchni mogą czasami występować brunatne przebarwienia w formie punktów, których przyczyną tkwi w technologicznie nieistotnych, organicznych składnikach kruszywa naturalnego, stosowanego podczas procesu produkcyjnego. Znikają one po pewnym czasie wskutek działania czynników atmosferycznych.

*Rzeczywiste kolory wyrobów KOST-BET mogą odbiegać tonacją od prezentowanych w katalogu zdjęć.